

Многофункциональные сварочные полуавтоматы ТР220 - ТР 220 XL, ТР210 - ТР 210 XL, ТР 190

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: hvi@nt-rt.ru || сайт: <https://helvi.nt-rt.ru/>

TP220 - TP 220 XL Synergic / Pulsed

Многофункциональные сварочные полуавтоматы с синергетическим управлением и режимом импульса

TP 220 – TP 220XL - однофазные многофункциональные инверторные источники питания, разработанные на базе IGBT транзисторов.

Встроенный блок компенсации входного напряжения позволяет подключение к дизельному или бензиновому генератору с диапазоном колебания сетевого напряжения $\pm 20\%$ от номинала. Предназначены для работы в среде защитного газа CO₂, Ar и их смесях, выполнены в надежном корпусе в виде моноблока.

Электронная плата управления обеспечивает точную регулировку параметров сварки.

Дополнительный микропроцессор реализует синергетическое управление и функцию сварки в импульсном режиме.

TP 220 использует катушку с проволокой весом до 5 кг.

TP 220XL использует катушку с проволокой весом до 15 кг.



Рабочие функции:

- Полуавтоматическая сварка стальной омедненной, нержавеющей, алюминиевой, порошковой и медной сварочной проволокой (MIG/MAG);
- **Пайка** на низких токах в **импульсном режиме**;
- Сварка неплавящимся электродом на постоянном токе (**TIG DC**) с контактным зажиганием дуги;
- Сварка покрытым электродом (**MMA**).

Назначение: для сварки конструкционных, низкоуглеродистых, углеродистых, низкоуглеродистых низколегированных, нержавеющей сталей, цветных металлов и их сплавов, оцинкованной стали.

Применение: машиностроение, котельное производство, нефтегазовая промышленность, атомная промышленность, кораблестроение, авиастроение производство пищевого оборудования, для монтажных и ремонтных работ, в автосервисах и мастерских.

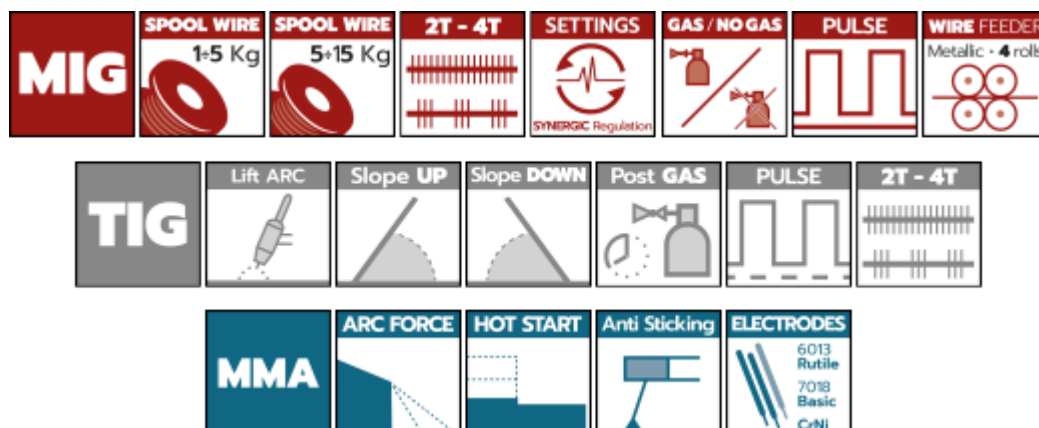
Рассчитаны на длительные режимы работы (2-3 смены).

Простое, интуитивно понятное управление.

Особенности и преимущества полуавтоматов TP 220 (99820035K) и TP 220XL (99820046K):

- Электронная плата управления параметрами сварки;
- Модуль синергетики;
- LCD-экран индикации режимов аппарата;
- Возможность сохранения в памяти аппарата индивидуальных параметров сварки;
- Идеальны для сварки алюминиевых сплавов и оцинкованной стали;
- MMA режим сварка;
- TIG аргоно-дуговая сварка
- MIG MAG - Ручной режим управления;
- MIG MAG – **Импульсный режим**;
- MIG MAG - **Синергетический режим** управления;
- Евро-разъем для подключения горелки;

- Принудительная система охлаждения источника с функцией «По запросу»;
- Система термостатической защиты от перегрузки;
- Возможность быстрой замены подающих роликов;
- Подающий механизм рассчитан на катушку весом до 5 кг для модели TP220 и до 15 кг для модели TP220XL



Технические характеристики

Модель	TP 220 (99830035K)			TP 220 XL (99820046K)		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
Напряжение питания, В	230			230		
Мощность, кВт	5,5			5,5		
Вид сварки	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
Диапазон сварочного тока, А	5 - 200	5 - 200	20 - 200	5 - 200	5 - 200	20 - 200
Напряжение х/х,В	65	65	35	65	65	35
Ток % ПВ - А	35%- 200	35%- 200	35%- 200	35%- 200	35%- 200	35%- 200
	100%- 120	100%- 120	100%- 140	100%- 120	100%- 120	100%- 140
Число подающих роликов	4			4		
Диаметр проволоки, мм:						
омедненная	-	-	0,6 – 1,0	-	-	0,6 – 1,0
нержавеющая	-	-	0,8 – 1,0	-	-	0,8 – 1,0
алюминиевая	-	-	0,8 – 1,2	-	-	0,8 – 1,2
порошковая	-	-	0,8 – 1,0	-	-	0,8 – 1,0
медная	-	-	0,8 – 1,0	-	-	0,8 – 1,0
Диаметр электрода, мм	1,6 - 5	-	-	1,6 - 5	-	-
Класс защиты / изоляции	IP22S / H			IP22S / H		
Стандарты	ЕС 60974 – 1 ЕС 60974–10			ЕС 60974 – 1 ЕС 60974–10		
Габариты, Д x Ш x Г, мм	500x280x420			600x255x480		
Масса, кг	20			27,4		

TP-210PFC TP-210XL Synergic

Многофункциональные сварочные аппараты с синергетическим управлением



HELVI TP 210PFC/210XL - однофазные многофункциональные инверторные полуавтоматы. Разработаны на базе IGBT транзисторов. Встроенный блок компенсации входного напряжения позволяет подключение аппарата даже к дизельному или бензиновому генератору с диапазоном колебания сетевого напряжения $\pm 20\%$ от номинала.

Предназначены для работы в среде защитного газа CO₂, Ar и их смесях. Выполнены в надежном корпусе в виде моноблока. Оснащены электронной платой управления для точной регулировки сварочных параметров. Дополнительный микропроцессор реализует синергетическое управление.

Рабочие функции:

- полуавтоматическая сварка стальной омедненной, нержавеющей, алюминиевой, порошковой и медной сварочной проволокой (MIG/MAG);
- сварка неплавящимся электродом (TIG) на постоянном токе с контактным зажиганием дуги;
- сварка покрытым электродом (MMA).

Назначение: для сварки конструкционных, низкоуглеродистых, углеродистых, низкоуглеродистых низколегированных, нержавеющей сталей, цветных металлов и их сплавов.

Применение: машиностроение, котельное производство, нефтегазовая промышленность, атомная промышленность, кораблестроение, авиастроение производство пищевого оборудования, для монтажных и ремонтных работ, в автосервисах и мастерских.

Рассчитаны на длительные режимы работы (2-3 смены).

Особенности:

- Электронная плата управления параметрами сварки;
- **Модуль синергетик;**
- Возможность сварки алюминиевых сплавов;
- MMA:
 - Функция «Anti-Stick» предотвращает залипание электрода;
 - Функция «HotStart» обеспечивает легкое зажигание сварочной дуги;
 - Функция «ArcForce» форсирование дуги обеспечивает стабильность горения дуги;
- TIG :
 - Функция «Lift Arc»;
- MIG/MAG - Ручной режим управления:
 - Регулировка скорости подачи проволоки;
 - Регулятор тока сварки;
 - Регулятор сварочного напряжения;
- MIG/MAG - Синергетический режим управления:
 - Выбор диаметра сварочной проволоки;
 - Выбор защитного газа;
 - Регулятор баланса скорости подачи сварочной проволоки;
 - Выбор толщины свариваемого материала.
- Евро-разъем для подключения горелки;
- Принудительная система охлаждения источника;

- Система термостатической защиты от перегрузки;
- Возможность быстрой замены подающих роликов;
- **Подающий механизм** рассчитан на катушку весом 1 - 5 кг у модели TP210 PFC и 5-15 кг у моделей TP210XL PFC;

Комплектация полуавтоматов TP210PFC - 210XL:

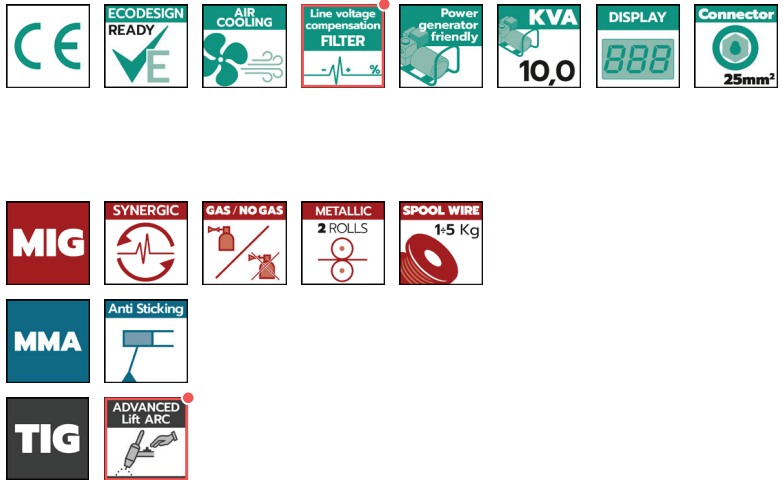
- Источник
- горелка MIG/MAG с длиной кабеля 3м
- кабель-канал под алюминий
- ролики под сталь 0,6-0,8 мм
- дополнительные ролики под алюминий 0,8-1,0 мм
- электрододержатель 3м
- кабель массы 2м
- редуктор
- шланг для подачи газа
- стартовый набор расходных материалов
- разъем для подключения горелки TIG

TP 190 EVO



NEW

FEATURES



TECHNICAL DATA

Input Voltage	
Power 60%	
No load voltage U_0	
Amp Min-Max	
Duty Cycle 40°	
Insulation class	
Protection degree	
Dimensions (LxWxH)	
Weight box/net	

TP 190 EVO

(1ph) · 230V ± 10% · 50/60 Hz		
6,1 KVA		
MIG	MMA	TIG
70 V	70 V	70 V
25 ÷ 180 A	20 ÷ 180 A	10 ÷ 180 A
180A @ 30%	180A @ 20%	180A @ 30%
105A @ 60%	105A @ 60%	105A @ 60%
75A @ 100%	75A @ 100%	75A @ 100%
H		
IP 22S		
230x400x400 mm		
14,8 kg		

STANDARD CONFIGURATION

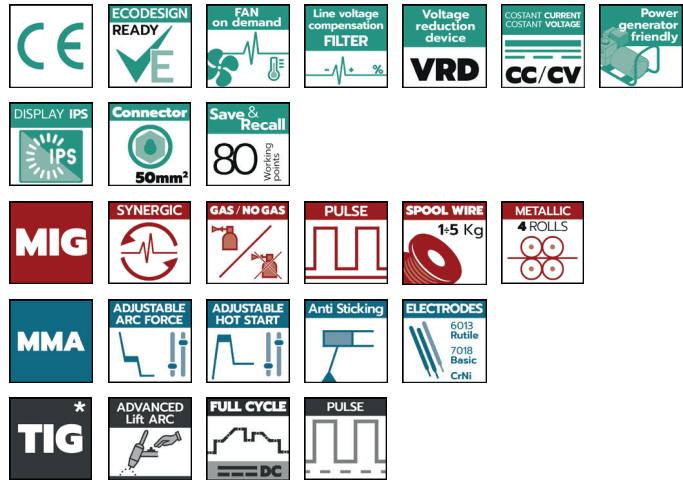
Part number	Description	
99820063	TP 190 EVO	
33805003	Drive roll · Ø 30 mm · 0,6 - 0,8 mm	INCLUDED

TP 220 EVO



NEW

FEATURES



TECHNICAL DATA

Input Voltage	
Power 60%	
No load voltage U_0	
Amp Min-Max	
Duty Cycle 40°	
Insulation class	
Protection degree	
Dimensions (LxWxH)	
Weight box/net	

TP 220 EVO

(1ph) · 230V ± 10% · 50/60 Hz		
7 KVA		
MIG	MMA	TIG
35 V	50 V	35 V
30 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A
200A @ 30%	200A @ 30%	200A @ 30%
160A @ 60%	160A @ 60%	160A @ 60%
140A @ 100%	140A @ 100%	140A @ 100%
H		
IP 22S		
230x400x400 mm		
-		

STANDARD CONFIGURATION

Part number	Description
99820064	TP 220 EVO
33805003	Drive roll · Ø 30 mm · 0,6 - 0,8 mm
	INCLUDED

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: hvi@nt-rt.ru || сайт: <https://helvi.nt-rt.ru/>